LUBRIL COUPE - *Gamme lubrifiants*

HUILE DE COUPE HAUTE PERFORMANCE EN AÉROSOL

- **Parfait pour le perçage, le taraudage, le filetage, le sciage ...**
- **Combine l'action de refroidissement chimique avec la lubrification pour accelérer le travail et réduire les gaspillages.**
- **Convient pour les métaux ferreux et les alliages.**
- **Anti-corrosion.**
- **Ne mousse pas pour un meilleur confort à l'utilisation.**
- **Non classé toxicologiquement et sans chlore.**

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES :

- Produit conditionné en aérosol.
- Gaz propulseur : butane (inflammable).
- Remplissage à 500 ml.
- Aérosol multiposition avec jet directionnel.
- Huile de coupe : lubrifie et réfrigère lors des usinages sévères.
- Pour perçage, taraudage, filetage, sciage, alésage, roulage, rectification, affûtage, brochage vitesse lente, taillage à la fraise mère ou au couteau ...
- Convient pour les métaux ferreux ou non : aciers ordinaires ou alliés, inox, fonte, alliages aluminium ou titane, cuivre, laiton, bronze....
- Sans chlore (ne tache pas le métal), ni soufre.
- Renferme des additifs extrême pression et anti-oxydants.
- Pouvoir mouillant et pénétrant excellent. Odeur faible.
- Ne mousse pas pour un meilleur confort à l'utilisation.
- Anticorrosion pour les métaux.

SECURITE / ENVIRONNEMENT :

- **LUBRIL COUPE** aérosol est classé F+ : extrêmement inflammable.
- **LUBRIL COUPE** aérosol est non soumis à étiquetage toxicologique.
- Prendre les précautions habituelles relatives à l'utilisation des aérosols.
- Ne pas rejeter le produit concentré dans l'environnement.
- Faire retraiter l'emballage par un prestataire agréé.

MODE D'EMPLOI :

- Agiter l'aérosol avant l'usage.
- Pulvériser à une distance de 5 à 10 cm sur le point de contact outil-métal.
- Renouveler l'opération si besoin.

LABORATOIRES A.C.I.
Un laboratoire au service des professionnels

Tél : 04 42 94 92 40 - Fax : 04 42 94 16 46 - www.laboratoires-aci.com - contact@laboratoires-aci.com