

# TECHSOLV ULTRA - Gamme solvants

## SOLVANT DIÉLECTRIQUE HAUTE PERFORMANCE



- **Ultra dégraissant**
- **Grande rigidité diélectrique (> 30.000V)**
- **Élimine les graisses mécaniques, résines, cires, encres, cambouis, goudrons, colles ...**
- **Ininflammable**
- **Sèche très rapidement, sans dépôt**
- **N'attaque pas les métaux et alliages**
- **Odeur traitée avec un parfum couvrant spécifique**

### CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES :

- Liquide limpide incolore avec une odeur solvantée caractéristique.
- Très volatil.
- **Ininflammable** ; Point éclair : néant.
- Rigidité diélectrique > 30 000 V.
- Densité :  $1,61 \pm 0,04$  à 20° C.
- Tension de vapeur des solvants : 1,9 kPa à 20°C.
- Taux d'évaporation des solvants : 8,1 (oxyde de diéthyle = 1).
- Température d'ébullition des solvants : 121,2 °C à la pression atmosphérique.
- Indice Kauri Butanol des solvants : > 95.
- Légèrement miscible à l'eau et miscible dans la plupart des solvants organiques.
- Préparation à base de solvants chlorés (non classés toxiques), de stabilisateurs, de tensioactif dégraissant, solubilisant et de parfum.
- Dégraissant en phase liquide, à froid ou à chaud, et en phase vapeur.
- Fort pouvoir de solubilisation.
- Séchage rapide et sans résidu.
- N'attaque aucun métal y compris les alliages légers.
- Faire essais préalables de résistance sur les caoutchoucs, les revêtements électriques et la plupart des matières plastiques.
- **TECHSOLV ULTRA** attaque rapidement le polystyrène et le P.V.C.
- Code produit : 2023

### SECURITE :

- **TECHSOLV ULTRA** est classé Xn Nocif : contient du Tetrachloroéthylène.
- **TECHSOLV ULTRA** est dangereux pour l'environnement.
- La manipulation doit être effectuée en circuit fermé ou au moins dans des locaux bien ventilés.
- Eviter tout contact avec des bases fortes, agents oxydants.
- Faire un essai préalable sur aluminium, magnésium et zinc.
- Le rejet de **TECHSOLV ULTRA** en égout est interdit.

### MODE D'EMPLOI :

- En immersion à froid ou à chaud, avec le produit pur.
- En pulvérisation à froid, avec pistolet S1 ou à air comprimé.
- En phase vapeur dans machines spéciales (il faut équiper ces installations d'un séparateur d'eau).
- En machine à ultra-sons.

### UTILISATIONS :

- Dégraissage des pièces mécaniques, électriques, bobines, moteurs, brûleurs, chargeurs de batterie, delcos, alternateurs...
- Nettoyage rouleaux d'imprimerie, blanchets, cadres de sérigraphie, chewing-gum, traces de caoutchouc...