

PROTIL RV3 - Gamme peintures

PEINTURE MÉTAL MONOCOUCHE HAUTE PERFORMANCE



- **Peut être utilisé sur métaux sains et même oxydés.**
- **En couche d'apprêt PROTIL RV3 prévient ou arrête l'oxydation.**
- **En couche de finition PROTIL RV3 devient une barrière aux agressions atmosphériques.**
- **Auto-phosphatant et anti-rouille.**
- **Procure un gain de temps appréciable. Il évite la préparation des surfaces.**
- **Disponible en 5 teintes : gris, noir, vert, or, brun-rouge**

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES :

- Aspect brillant ; disponible toutes nuances Ral
- Densité à 20 °C : 1,1 ± 0.1.
- Point éclair : < 21 °C (vase clos).
- Viscosité à 20 °C :
 - coupe Afnor 4 : 2 minutes 25 secondes ± 10 secondes
 - coupe Ford 4 : 2 minutes ± 10 secondes.
- Finesse jauge North : 7 à 8.
- Pouvoir couvrant au pinceau ou au pistolet : 9 à 10 m² /kg.
- Séchage du film à 20 °C avec 65 % d'humidité relative :
 - Hors poussière : 20 minutes.
 - Manipulable (sec) : 1 heure.
 - Dur : environ 24 heures.
- Revêtement imperméable à l'eau. Excellente tenue aux intempéries.
- Tenue au brouillard salin :
 - * pour un film de RV3 à 60 µ : 500 heures environ.
 - * pour un film de RV2 recouvert par RV3 : 1000 heures environ.
- Tenue à la chaleur : 100 °C en continu.
- Laque glycérophtalique à base de résine alkyde et de phosphate de zinc (antirouille).
- Auto-phosphatant.
- Applicable sur tous les supports métalliques même légèrement oxydés.
- Peut être employé en revêtement antirouille ou de finition.

SECURITE :

- Facilement inflammable : conserver à l'écart de toute source d'ignition.
- Xn nocif.

MODE D'EMPLOI :

- Dégraissage préalable si besoin.
- Possibilité d'ajouter environ 10 % de SOLVANT SND.
- Application au pinceau, au pistolet pneumatique ou Airless, au trempé.
- Nettoyage du matériel d'application au SOLVANT SND.
- Possibilité d'appliquer une sous-couche de PROTIL RV2, passé depuis au moins 24 heures.

EXEMPLES D'APPLICATIONS :

- **Traitement anti-corrosion de tous métaux :** tôlerie, volets mécaniques, charpentes métalliques, citernes, tuyaux de chauffage, véhicules, navires, portails, clôtures, transformateurs, pylônes, engins de chantier, matériels divers.
- **Traitement de finition :** tous les cas énumérés ci-dessus.